



FL---S610/--C02

Fond-Primer Polyuréthane Blanc – Pour M.D.F

Principales caractéristiques du produit:

- Application au pistolet et à rideau
- Excellent pouvoir couvrant et tenue sur les bords
- Résistant à l'enlèvement
- Facile à poncer

Versions:

FL---S610/--C02	Blanc
-----------------	-------

Utilisation conseillée:	• Parties planes	• Meubles montés	• Portes
Méthode d'application:	pistolet à godet, airless, airmix et à rideau		
Préparation du produit:	en poids:		
	FL---S610/--C02	100	
	catalyseur	FC---S061	30
	diluant	DF---M001	20

Caractéristiques Chimico-Physiques:

Version	Résidu Solide (%)	Poids Spécifique (g/cm ³)	Viscosité DIN 6 à 20° C (s)	Pot-life (h)
C02 Blanc	75±2	1,465±0,03	55±5	4
C01 Noir	68±2	1,380±0,03	55±5	4
C22 Noyer	59±2	1,410±0,03	55±5	4

Caractéristiques Chimico-Physiques:

Résidu Solide (%)	67±2
Poids Spécifique (g/cm ³)	1,470±0,030
Viscosité DIN 6(s) à 20° C	30±4
Pot-life (h)	90'

Caractéristiques d'Application

Nombre de couches conseillé	max. 3
Quantité conseillée par couche	max.: 180 g/m ²
Intervalle entre les couches	min.: 1 h max.: 3 h

Indications générales sur le cycle

Séchage à 23°C et H.R. entre 45 et 65%: 100 g/m ²		Séchage en tunnel: 100 g/m ²	
		Température	Temps
Hors poussière	10 min	Flash Off	Ambiante 15 min
Sec au toucher	30 min	Air Laminaire	50°C 60 min
Survernissage avec finition	12 h	Refroidissement	Ambiante 15 min
Ponçable	12 h		
Empilable	12 h		

Préparation du substrat: Ponçage du support brut avec du papier grain 180
Enlèvement soigné des résidus du ponçage

Survernissage: Avec finitions polyuréthane ou nitro

Catalyseurs alternatifs pour MDF:

FC---M043 à 30% en poids	Augmente la mouillabilité et l'élasticité. Le séchage est plus lent.
--------------------------	--

Diluants alternatifs:

DF---M003	Pendant l'été ou lorsque la température et l'humidité ambiante sont élevées
DF---M005	Pour applications à rideau

Notes et avertissements

Pas de limite de conservation. Après un stockage prolongé, vérifier la présence éventuelle de sédiments sur le fond du bidon et bien homogénéiser le produit avant sa mise en œuvre.

FL---S610/---C02 a une haute élasticité, approprié à une utilisation standard de ce type de produit. Nous vous recommandons toutefois un test préliminaire, surtout en présence de supports à risque (par exemple, contreplaqués, plaquages fins, MDF très épais et à basse densité, supports sujets à s'ouvrir sur les bords).