



PL---M008/-----

Fond polyester transparent – Exempt de styrène

Caractéristiques principales

<ul style="list-style-type: none"> • TOTALEMENT EXEMPT DE STYRENE • Applicable au pistolet • Bonne rapidité de séchage 	<ul style="list-style-type: none"> • Ponçage aisé, même manuellement • Idéal comme fond de préparation pour la réalisation de cycles laqués satinés et brillants, spécialement en finition polyuréthane
--	---

Version:

/--	transparent
-----	-------------

Domaine d'utilisation :	• Parties planes	• Mobilier monté	• Pièces tournées
Méthode d'application :	pistolet à godet, airless, airmix. Matériel à pompe bicomposante conseillé		
Préparation du produit :	Acc. PL---M008/--C02	100	
	Cat.. PC---M002	2	
	PC---M012	2'	
	DP-M040	10 - 20	

Caractéristiques physico-chimiques

Extrait sec (%)	65 ± 2
Masse volumique (g/cm ³)	1,04 ± 0,030
Viscosité DIN 6 à 23 °C	60±5
Temps de gel	45'
Pot-life	20 min

Conditions d'applications

Nbre de couches conseillé	max 3
Quantité conseillée par couche	max: 300 g/m ²
Intervalle entre couche	min: 40' max: 90'

Remarques générales sur le système d'application

Séchage à 20°C et HR de 45 à 65 % : 250 g/m²			
Hors poussière	50'		
Sec au toucher	90'		
Recouvrable par la finition	12 h		
Ponçable	12 h		
Empilable	12 h		

Préparation du support : Ponçage du brut avec grain 180

Si l'on veut teinter, utiliser les teintes à solvant série TM---M006 ou TM---M007

En cas d'application sur des bois exotiques (palissandre, teck) ou riches en résine applique précédemment l'isolant FI---M041 avec catalyseur FC---M041 au 100%.

Survernissage : Avec finition polyuréthane, polyester ou cellulosique

Autres diluants :

DT---M070	Rapide. Seulement en période hivernale. Réduit la mouillabilité
-----------	---

Nota

Le produit a une péremption de 12 mois à partir de la date de fabrication. Vérifier l'éventuelle présence de sédiment dans le fond du bidon et bien homogénéiser le produit avant usage.
Eviter le contact direct entre accélérateurs (sels de Cobalt) et catalyseurs (peroxydes et oxydants en général), cette action générant des réactions exothermiques dangereuses. Toujours ajouter l'accélérateur en premier, bien mélanger puis ajouter le catalyseur.
Après ponçage, la plupart des fonds polyesters tendent généralement à continuer leur durcissement superficiel dans le temps; aussi il est déconseillé de les revernir après 24 heures suivant le ponçage, au risque d'avoir une mauvaise adhérence de la finition.