



XB---M161/-----

RESINE EPOXYDIQUE TRANSPARENTE A COULER- NON JAUNISSANTE

Caractéristiques principales du produit :

XB---M161 est une résine époxydique incolore à couler.

XB---M161 doit être catalysé seulement avec XC---M161 à 25%, sans ajouter aucun diluant.

Utilisé avec XC---M161, il permet d'obtenir une coulée complètement transparente et résistante au jaunissement.

Il est donc conseillé de l'utiliser sur des surfaces claires comme le marbre ou le granit, pour obtenir une adhésion élevée et de bonnes propriétés mécaniques.

Après être poncé, XB---M161 est polissable ou survernissable avec des produits standard acryliques à solvant, brillants ou opaques.

XB---M161 peut être utilisé pour préparer des ouvrages contenant des éléments différents, comme des pierres ou du bois. En cas de coulée sur bois, il est nécessaire d'isoler le bois afin d'éviter la formation de bulles.

Le cycle époxydique de XB---M161 et XC---M161 a 0% de C.O.V., donc il ne rejette aucune émission et est inodore.

Chaque coulée ne doit pas excéder le 3 cm d'épaisseur.

Le temps nécessaire à la réticulation est en fonction de l'épaisseur de la coulée : si l'épaisseur est élevée, la réticulation sera plus rapide. Au même temps, le délai d'utilisation se réduit si la quantité de vernis augmente (il est quand même très long).

La température influence d'une façon positive le temps de séchage.

Il est conseillé de polir le produit au moins 72 h après le séchage complet.

Si des bulles internes se forment immédiatement après la coulée, il est possible d'utiliser un chalumeau ou un pistolet thermique à une distance minimale de 20 cm de la coulée; dans le cas de bulles de surface, il est possible de les éliminer en utilisant de très petites quantités d'alcool isobutylique nébulisé. Les deux solutions ne peuvent être effectuées qu'une seule fois après coulée.

Si la viscosité est trop élevée, elle peut être réduite à l'aide de DP-M040 en quantités maximales jusqu'à 2,5%.

Méthode opérative pour produit appliqué en coulée :

Comme résumé dans le tableau ci-dessous, XB---M161 (partie A) doit être catalysé exclusivement avec XC---M161 (partie B) à 25% sans ajouter de diluants.

Toutefois, il est conseillé de ne pas couler à une température inférieure à 15°C ou supérieure à 30°C.

Le produit doit être mélangé manuellement ou mécaniquement, en cherchant à ne pas générer des bulles et en laissant reposer 5-10 minutes avant de le couler.

L'épaisseur maximale conseillée est de 3 cm par coulée (voir tableau page suivante).

Le temps nécessaire pour la réticulation totale varie généralement de 48 à 72 h et dépend de l'épaisseur du moulage: plus importante est l'épaisseur, plus rapide est le durcissement. En particulier, même s'il est possible de le faire, il n'est pas recommandé de couler des épaisseurs < 0,5 cm, car le temps de réticulation augmenterait considérablement ou elle ne se complèterait pas. De même, le pot life diminue à mesure que la quantité préparée augmente, tout en restant cependant très long.

Dans le cas où l'on voudrait recouvrir avec une autre coulée, attendre que la coulée précédente soit bien gélifiée (c'est-à-dire que la coulée est encore marquée à l'empreinte ou à l'ongle).

La température influence de façon positive le temps de séchage, mais négativement l'aspect exothermique de la réaction de réticulation.

Il est donc conseillé de ne préparer à chaque fois qu'une quantité limitée de produit, jusqu'à un maximum de 5 kg (partie A + partie B), étant donné que le produit en masse produit de la chaleur du fait de la grande exothermicité de la réaction qui pourrait compromettre la transparence du résultat final.

S'il faut une quantité de produit plus importante, procéder en plusieurs préparations successives.

Le produit est brossable ou survernissable après égrenage avec du papier grain 320-400.

Dans les deux cas, il est conseillé d'attendre au moins 72 heures après séchage complet.

En ce qui concerne le survernissage, l'utilisation de produits acryliques solvant brillants ou mats est conseillée.

Dans le cas où le coulage viendrait à inclure du bois, celui-ci devra être nécessairement isolé avec des isolants opportuns pour éviter des piqures provoquant des bulles :

- HL---M001, à préférer pour les bois ou les supports particulièrement poreux
 - catalyseur = HC---M001/----- à 50%
 - diluant = DF---M005/----- à 100%
 - nombre de couches conseillé = 3-4.
- FI---M041, optimal pour tous types de bois même très résineux
 - catalyseur = FC---M041/----- à 100%
 - nombre de couches conseillées = 3-4.

Se reporter à la fiche technique des différents produits.

Les deux isolants sont applicables aussi bien au pistolet qu'à la brosse ou au chiffon, en assurant toutefois un mouillage complet des zones particulièrement poreuses ou très absorbantes et difficilement atteignables (par exemple l'écorce des arbres).

Dans le cas où, après le coulage, des bulles internes apparaîtraient, pour les éliminer il est possible d'utiliser le chalumeau ou le pistolet thermique à une distance de la coulée d'au moins 20 cm. En revanche, en cas de bulles superficielles, il est possible de les éliminer en utilisant de très petites quantités d'alcool isopropylique pulvérisé. Les deux solutions peuvent être réalisées en une seule fois après avoir coulé le produit.

Utilisation conseillée :	Marbre, granit, bois		
Méthode d'application :	A couler		
Préparation du produit :	Epaisseur coulée (sc)	(cm)	Epaisseur entre 0,5 et 3 cm
	T (opératif)	(°C)	15-30
	XB---M161	(% en poids)	100
	XC---M161	(% en poids)	25
Rendement (A+B) = 1,1 kg/m ² par mm de coulée			

Caractéristiques physico-chimiques

Extrait sec (%)	100
Poids spécifique (g/cm ³)	1,11 ± 0,03

Notes et avertissements

Péremption : 12 mois.
 Ne pas utiliser le produit à des températures au-dessous de 10°C. Usage conseillé à des températures entre 15 et 35°C.
 Conserver le produit dans ses récipients originaux fermés hermétiquement et à l'abri de la lumière.