

	YL---M641/--XXX
Renner Italia S.p.A. Via Ronchi Inferiore, 34 40061 MINERBIO (BO) Tel: +39-051-6618211 Fax: +39-051-6606312	Apprêt mono-bicomposant pigmenté et transparent

Caractéristiques principales :

<ul style="list-style-type: none"> • utilisation sur panneaux composite • haut pouvoir couvrant et isolant 	<ul style="list-style-type: none"> • Egrenable avec machine automatique • après catalyse long délai d'expiration
--	--

Versions:

M641/--C02	Blanc	M641/--NTR	Neutre		
-------------------	-------	-------------------	--------	--	--

Domaine d'utilisation :	• emploi général	• panneaux MDF	• vernissage pore fermé
Méthode d'application :	Pulvérisation pneumatique, airmix, airless, électrostatique (avec matériel adapté pour hydro)		
Préparation du produit :	prêt à l'emploi, comme mono-composant. Catalyse avec YC M400 ou YC M402 de 2 à 4%.		

Caractéristiques physico-chimiques : (23°C)

	C02	NTR
Extrait sec (%)	53 ± 2	
Masse volumique (g/cm ³)	1,30 ± 0,030	
Viscosité DIN 8 (s)	20 ± 5	30 ± 5
pH	de 7 à 8	

Caractéristiques d'application

Tenue à la verticale (µm humide)	200
Nombre de couches recommandées	de 1 à 3
Qté recommandée par couche (g/m ²)	min: 150 max: 250
Intervalle entre couches	2 h
Rendement (m ² /litres)	de 6 à 10

Remarques générales sur les conditions d'application

Séchage à 20°C et H.R.% entre 45 and 65: 140 g/m ²	
Hors poussières	30 minutes
Sec au toucher	60 minutes
empilable	4 heures
egrenable	4 heures
Surcouchage	8 heures

Séchage en tunnel pour 140 g/m ²		
	Température	Temps
débullage	30 °C	10 minutes
Air forcé	45 °C	45 minutes
refroidissement	25 °C	5 minutes
Empilable et recouvrable	60 minutes	
Egrenable	2 heures	

Préparation du support : le support doit être parfaitement dépoli et libre de toute trace de graisse, cire ou résines. Pour réduire les absorptions sur MDF, les outils d'usinage doivent être très affûtés et le ponçage doit se faire avec papier grade 220 – 240

Bois particuliers : quelques essences de bois comme : chêne, acacia, etc... contiennent des matières extractibles hydrosolubles qui peuvent donner une coloration au fond et à la finition, même si ceux ci sont parfaitement appliqués sur plusieurs couches. Ces essences de bois peuvent être vernies avec deux couches de fond seulement si le produit YL---M641/--C02 ou transparent a été catalysé à 4% avec YC---M400.

Il n'y a pas de problème lors de l'utilisation de finitions PU ou pour les essences sans matières extractibles (sapin – érablé)

Guide d'application : Eviter d'appliquer de grandes quantités de produit en une seule couche et les cycles mouillé sur mouillé. Pour obtenir le meilleur rendement, le produit ne doit pas être dilué, mais il est préférable d'adopter un système de pulvérisation pour la meilleure atomisation. Ci-dessous quelques conseils généraux pour la pulvérisation :

	Dilution %	buse	Pression d'air	Pression produit
Pistolet pneumatique	4-6	de 2 à 2,2	de 3 à 4	--
Airmix	--	11	de 0,5 à 1,5	de 80 à 110
Airless	--	11	--	de 120 à 150

L'utilisation de pré-atomiseurs et de pré-chauffage avec des températures entre 30 et 40°C sont des mesures satisfaisantes pour assurer la constance de l'application du produit durant toute l'année. Remarque : l'application d'une troisième couche dans de mauvaises conditions de température et d'humidité prolongera fortement le temps de séchage.

Les chariots de séchage doivent être stockés dans des zones suffisamment ventilées avec un renouvellement total de l'air tous les 15 - 20 minutes

Egrenage : peut être égrené manuellement et automatiquement par une machine du fait de sa faible thermoplasticité. Nous conseillons les grains stéarates 280 - 400

Recouvrement : peut être recouvert avec des finitions hydro pour intérieur, ainsi que par les finitions PU solvantées pour intérieur. Nous déconseillons l'utilisation de finition polyester

Pour des informations sur les produits hydro, merci de faire référence à notre guide d'usage général

Attention

- Bien mélanger avant usage
- Pour un stockage du produit entre 5 et 35°C, la péremption est de 12 mois
- Durant l'application, il est nécessaire que le produit ainsi que le support soient à des températures supérieures à 15°C. Les films de peinture formés à des températures inférieures présentent des résistances chimiques et mécaniques plus faibles que les produits standards correctement appliqués et séchés.
- Les résidus et déchets (eau de rinçage, eau de cabine, reliquats de peinture) doivent être détruits en accord avec les lois en vigueur. En aucun cas ne déverser dans les égouts.
- Le matériel d'application doit être, après usage, immédiatement nettoyé avec de l'eau. Lorsqu'il est nécessaire de décaper des vieux films de peinture sèche nous recommandons l'utilisation du détergent **AY-M460**, action durant la nuit, puis rinçage avec de l'eau.

Que faire en cas de ...	rajouter	Dosage	
		%	g pour 25 litres
Séchage trop rapide de la peinture	AY-M453	0,5 - 1	de 125 à 250
Refus de silicone	AY-M457	0,2 – 0,5	de 50 à 125