



YM---M099

 Certification du Produit
 CATAS QUALITY AWARD Num. 33/11 e 34/11

AQUARIS TOP QUALITY Imprégnation Transparente pour extérieur – conseillée pour bois tendres

Renner Italia Spa - Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 MINERBIO (BO) - Tel +39.0516618211 - Fax +39.0516606312; www.renneritalia.com

Caractéristiques principales:

<p>Excellente pénétration à l'intérieur du bois grâce à sa formule qui contient un huile innovant</p> <p>Réduit le soulèvement du poil et facilite le ponçage</p> <p>Contient des absorbeurs UV et des protecteurs de la lignine qui se fixent directement sur la fibre Et assurent une protection élevée du bois dans le temps.</p> <p>Permet d'obtenir, avec une application successive d'une imprégnation colorée, un excellent effet égalisant de la couleur et réduit les phénomènes de taches ou de gris typiques de certaines parties malades des bois tendres. (sapin)</p> <p>Réduit les gonflements ou rétrécissements du support.</p> <p>Bon pouvoir uniformant tout en gardant des couleurs vives.</p>

Version:

YM---M099/-----	Transparent			
-----------------	-------------	--	--	--

Domaine d'utilisation :	<ul style="list-style-type: none"> Fenêtres Volets et persiennes Portes d'entrée 	<ul style="list-style-type: none"> Mobilier de jardin Gloriette et claustras Eléments bois des balcons 	<ul style="list-style-type: none"> Poutres Lambris, bardages extérieur Barrières et palissade
Méthode d'application:	Flow-coating ou bac de trempage		
Préparation du produit :	Prêt à l'emploi. Si le produit doit être filtré (présence de sciure) utiliser un sac de 75 micron.		

Caractéristiques physico-Chimiques à 23°C

Extrait sec (%)	5 ± 1
Masse volumique (g/cm ³)	1,010 ± 0,030
Viscosité DIN 2 (s)	48 ± 2
pH	tra 7,0 e 8,0

Conditions d'applications

Nombre de couches recommandées	1
Quantité recommandées par couches	min: 50 g/m ² max: 80 g/m ²
Durée entre couches	min: 2 h max: 8 h
Rendement (m ² /litre)	da 12 a 18

Remarques générales sur le système d'application

Séchage à 23°C et HR de 45 à 65 : 65 g/m ²		Essiccazione in tunnel: 65 g/m ²		
			Temperature	Temps
Récouvrable	De 2 à 8 h	Egouttage, débouillage	T.A.	10 minutes
Stockage vertical	2 heures	Air chaud	30-35°C	10 minutes
Brossable/Egrenage	Min 16heures	Refroidissement	T.A.	10 minutes
		Récouvrable	En sortie de tunnel	
		Stockage vertical	En sortie de tunnel	
		Brossable / Egrenage	2 heures	

Préparation du support :	Le support doit être parfaitement sec (12-14% humidité) et exempt de graisse, cire et résine. Un ponçage approprié du bois brut est nécessaire – le papier de verre grade 150 est recommandé		
Consignes d'application :	Flow-coating : le flow-coat doit être muni d'une pompe pneumatique à membrane. Trempage : le bac de trempage doit être en métal inoxydable (ex. AISI 304).		
Ponçage	Manuel : (220-240)	Machine automatique :	(220-240)
Recouvrable avec des produits pour extérieur de la gamme Aquaris tels que imprégnations, fonds appl. Pistole et finition transparente ou pigmentées.t			

Nota

- Dans le cas où il serait nécessaire d'enlever des résidus présents dans le produit liquide (sciure, matériaux incompatibles...), filtrer à l'aide d'un sac de 55 microns.
- La péremption est de 18 mois sous conditions de stockage comprises entre 5 et 35 °C ;
- Pendant l'application, il est nécessaire que l'environnement ainsi que le produit et le support soit à une température supérieure à 15 °C. Les films de vernis formés à des température trop faibles montrent des résistance chimique et mécanique inférieures aux qualités obtenues lors d'un séchage réalisé dans des conditions standard.
- Les résidus de produits de vernissage (eau de rinçage, eau de cabine, oversprays de vernis) doivent être éliminés selon les règles en vigueur. Ces produits ne doivent en aucun cas être déversés dans les égouts.
- Le matériel d'application doit être lavé avec de l'eau potable, aussitôt après utilisation. Lorsqu'il est nécessaire de décoller ou de nettoyer de vieilles traces de vernis, nous recommandons l'utilisation du **AY---M460 – Diluant de lavage**, en le laissant agir durant une nuit, puis de rincer avec de l'eau.

Additifs et Correctifs divers

Que faire en cas de.....	Additif	Dosage / Quantité	
		%	g. pour 25 litres
Présence de trop de mousse dans le flow-coating	AY---M420	0,050	12,5
Séchage trop rapide, mauvais égouttage.	AY---M450	2 - 5	De 500 à 1250
Présence de bactéries dans un bidon déjà utilisé	AY---M435	0,100	25



YM---M099

Certification du Produit
 CATAS QUALITY AWARD Num. 33/11 e 34/11



CATAS QUALITY AWARD

RENNER ITALIA

Società per Azioni
 Via Ronchi Inferiore 34
 I - 40061 - Minerbio (BO)

We hereby certify the conformity of the coloured coating system for pine called

TOP QUALITY WORLD WIDE

composed of

- PRIMER TOP QUALITY YM---M099/--- flow coating +
- IMPREGNATING STAIN TOP QUALITY YM---M090/--TXX AQUARIS* flow coating +
- INTERMEDIATE BASE COAT TOP QUALITY YL---M190/--T12 flow coating +
- brushing +
- TOP COAT TOP QUALITY YO--xM390/--TXX** spray coating, minimum wet thickness 225 micron +
- TOP COAT TOP QUALITY YO--xM390/--TXX** spray coating, minimum wet thickness 225 micron

to the EN 927-2 performance specification and to the additional requirements of the

CATAS QUALITY AWARD

COATING SYSTEM FOR EXTERIOR WOOD

technical rules.

We are pleased to declare that the production of the above mentioned coating system is supervised by CATAS having obtained the



*Impregnating stain colours	
15 Mahogany	24 Rosewood
16 Brown Walnut	25 Teak
21 Burnt Walnut	29 Forest Green
22 Walnut	30 Chestnut
23 Dark Walnut	39 Clear Walnut

**Top coat shades	
11 Copse	
26 Old Oak	

dott. Andrea Giavon
 Chief Executive

from May 1st 2011
 to April 30th 2015

CATAS S.p.A.
 Via Antica 24/3
 I - 33048 - San Giovanni al Natisone - UD



YM---M099

Certification du Produit
CATAS QUALITY AWARD Num. 33/11 e 34/11



CATAS QUALITY AWARD RENNER ITALIA

Società per Azioni
Via Ronchi Inferiore 34
I - 40061 - Minerbio (BO)

Si certifica che il ciclo ciclo mordenzato su rovere
TOP QUALITY WORLD WIDE

composto da

PRIMER TOP QUALITY YM---M099/----- a flow coating +
IMPREGNANTE TOP QUALITY YM---M092/--TXX AQUARIS* a flow coating +
FONDO INTERMEDIO TOP QUALITY YL---M190/--T12 a flow coating +
spazzolatura +

FONDO TRASPARENTE YL---M291/--T12 a spruzzo spessore minimo 225 micron umidi+
FINITURA TOP QUALITY Y0---M390/--TXX** a spruzzo spessore minimo 225 micron umidi
è conforme alla EN 927-2 e agli ulteriori requisiti previsti dal capitolato tecnico del

CATAS QUALITY AWARD
COATING SYSTEM FOR EXTERIOR WOOD

cicli di verniciatura per legno per impieghi esterni (nella categoria "STABLE" PRODUCTS).

Abbiamo il piacere di dichiarare che il ciclo di verniciatura sopra indicato è sottoposto a controlli continui
da parte del CATAS e ha così ottenuto il



* Tonalità Impregnante
15 Mogano
16 Noce Bruno
21 Noce Bruciato
22 Noce
28 Ilex
30 Castagno
** Tonalità finitura
11 Opaco
26 Quercia

dott. Andrea Giavon

Il direttore

valido dal 1 maggio 2011
fino al 30 aprile 2015

CATAS S.p.A.
Via Antica 24/3
I - 33048 - San Giovanni al Natisone - UD