



# YM---M099

Certification du Produit  
CATAS QUALITY AWARD Num. 33/11 e 34/11



## AQUARIS TOP QUALITY Imprégnation Transparente pour extérieur – conseillée pour bois tendres

Renner Italia Spa - Via Ronchi Inferiore, 34 - 40061 MINERBIO (BO)-Tel +39.0516618211-Fax +39.0516606312;www.renneritalia.com

### Caractéristiques principales:

Excellente pénétration à l'intérieur du bois grâce à sa formule qui contient un huile innovant  
Réduit le soulèvement du poil et facilite le ponçage  
Contient des absorbeurs UV et des protecteurs de la lignine qui se fixent directement sur la fibre Et assurent une protection élevée du bois dans le temps.  
Permet d'obtenir, avec une application successive d'une imprégnation colorée, un excellent effet égalisant de la couleur et réduit les phénomènes de taches ou de gris typiques de certaines parties malades des bois tendres. (sapin)  
Réduit les gonflements ou rétrécissements du support.  
Bon pouvoir uniformant tout en gardant des couleurs vives.

### Version:

YM---M099/-----	Transparent			
-----------------	-------------	--	--	--

<b>Domaine d'utilisation :</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Fenêtres</li> <li>Volets et persiennes</li> <li>Portes d'entrée</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mobilier de jardin</li> <li>Gloriette et claustras</li> <li>Eléments bois des balcons</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Poutres</li> <li>Lambris, bardages extérieur</li> <li>Barrières et palissade</li> </ul>
<b>Méthode d'application:</b>	Flow-coating ou bac de trempage		
<b>Préparation du produit :</b>	Prêt à l'emploi. Si le produit doit être filtré (présence de sciure) utiliser un sac de 75 micron.		

### Caractéristiques physico-Chimiques à 23°C

Extrait sec (%)	5 ± 1
Masse volumique (g/cm³)	1,010 ± 0,030
Viscosité DIN 2 (s)	48 ± 2
pH	tra 7,0 e 8,0

### Conditions d'applications

Nombre de couches recommandées	1
Quantité recommandées par couches	min: 50 g/m² max: 80 g/m²
Durée entre couches	min: 2 h max: 8 h
Rendement (m²/litre)	da 12 a 18

### Remarques générales sur le système d'application

Séchage à 23°C et HR de 45 à 65 : 65 g/m2	
Récouvrable	De 2 à 8 h
Stockage vertical	2 heures
Brossable/Egrenage	Min 16heures

Essiccazione in tunnel: 65 g/m²		
	Temperature	Temps
Egouttage, débullage	T.A.	10 minutes
Air chaud	30-35°C	10 minutes
Refroidissement	T.A.	10 minutes
Récouvrable	En sortie de tunnel	
Stockage vertical	En sortie de tunnel	
Brossable / Egrenage	2 heures	

<b>Préparation du support :</b>	Le support doit être parfaitement sec (12-14% humidité) et exempt de graisse, cire et résine. Un ponçage approprié du bois brut est nécessaire – le papier de verre grade 150 est recommandé		
<b>Consignes d'application :</b>	<b>Flow-coating :</b> le flow-coat doit être muni d'une pompe pneumatique à membrane. <b>Trempage :</b> le bac de trempage doit être en métal inoxydable (ex. AISI 304).		
<b>Ponçage</b>	Manuel : (220-240)	Machine automatique : (220-240)	
<b>Recouvrable</b> avec des produits pour extérieur de la gamme Aquaris tels que imprégnations, fonds appl. Pistole et finition transparente ou pigmentées.t			

### Nota

- Dans le cas où il serait nécessaire d'enlever des résidus présents dans le produit liquide (sciure, matériaux incompatibles...), filtrer à l'aide d'un sac de 55 microns.
- La péremption est de 18 mois sous conditions de stockage comprises entre 5 et 35 °C ;
- Pendant l'application, il est nécessaire que l'environnement ainsi que le produit et le support soit à une température supérieure à 15 °C. Les films de vernis formés à des température trop faibles montrent des résistance chimique et mécanique inférieures aux qualités obtenues lors d'un séchage réalisé dans des conditions standard.
- Les résidus de produits de vernissage (eau de rinçage, eau de cabine, oversprays de vernis) doivent être éliminés selon les règles en vigueur. Ces produits ne doivent en aucun cas être déversés dans les égouts.
- Le matériel d'application doit être lavé avec de l'eau potable, aussitôt après utilisation. Lorsqu'il est nécessaire de décoller ou de nettoyer de vieilles traces de vernis, nous recommandons l'utilisation du **AY---M460 – Diluant de lavage**, en le laissant agir durant une nuit, puis de rincer avec de l'eau.

### Additifs et Correctifs divers

Que faire en cas de.....	Additif	Dosage / Quantité	
		%	g. pour 25 litres
Présence de trop de mousse dans le flow-coating	<b>AY---M420</b>	0,050	12,5
Séchage trop rapide, mauvais égouttage.	<b>AY---M450</b>	2 - 5	De 500 à 1250
Présence de bactéries dans un bidon déjà utilisé	<b>AY---M435</b>	0,100	25



**YM---M099**

**Certification du Produit**  
**CATAS QUALITY AWARD Num. 33/11 e 34/11**



**CATAS**  
**QUALITY AWARD**

**RENNER ITALIA**

Società per Azioni  
 Via Ronchi Inferiore 34  
 I - 40061 - Minerbio (BO)

We hereby certify the conformity of the coloured coating system for pine called

**TOP QUALITY WORLD WIDE**

composed of

- PRIMER TOP QUALITY YM---M099/--- flow coating +
- IMPREGNATING STAIN TOP QUALITY YM---M090/---TXX AQUARIS\* flow coating +
- INTERMEDIATE BASE COAT TOP QUALITY YL---M190/---T12 flow coating +
- brushing +
- TOP COAT TOP QUALITY YO--xM390/---TXX\*\* spray coating, minimum wet thickness 225 micron +
- TOP COAT TOP QUALITY YO--xM390/---TXX\*\* spray coating, minimum wet thickness 225 micron

to the EN 927-2 performance specification and to the additional requirements of the

**CATAS QUALITY AWARD**

**COATING SYSTEM FOR EXTERIOR WOOD**

technical rules.

We are pleased to declare that the production of the above mentioned coating system is supervised by CATAS having obtained the



- \*Impregnating stain colours
- |                 |                 |
|-----------------|-----------------|
| 15 Mahogany     | 24 Rosewood     |
| 16 Brown Walnut | 25 Teak         |
| 21 Burnt Walnut | 29 Forest Green |
| 22 Walnut       | 30 Chestnut     |
| 23 Dark Walnut  | 39 Olive Walnut |

- \*\*Top coat shades
- |            |
|------------|
| 11 Copse   |
| 26 Old Oak |

dott. Andrea Giavon  
 Chief Executive

from May 1<sup>st</sup> 2011  
 to April 30<sup>th</sup> 2015

CATAS S.p.A.  
 Via Antica 24/3  
 I - 33048 - San Giovanni al Natisone - UD



# YM---M099

Certification du Produit  
CATAS QUALITY AWARD Num. 33/11 e 34/11



## CATAS QUALITY AWARD RENNER ITALIA

Società per Azioni  
Via Ronchi Inferiore 34  
I - 40061 - Minerbio (BO)

Si certifica che il ciclo ciclo mordenzato su rovere  
**TOP QUALITY WORLD WIDE**

composto da

PRIMER TOP QUALITY YM---M099/----- a flow coating +  
IMPREGNANTE TOP QUALITY YM---M092/--TXX AQUARIS\* a flow coating +  
FONDO INTERMEDIO TOP QUALITY YL---M190/--T12 a flow coating +  
spazzolatura +

FONDO TRASPARENTE YL---M291/--T12 a spruzzo spessore minimo 225 micron umidi+  
FINITURA TOP QUALITY Y0---M390/--TXX\*\* a spruzzo spessore minimo 225 micron umidi  
è conforme alla EN 927-2 e agli ulteriori requisiti previsti dal capitolato tecnico del

CATAS QUALITY AWARD  
**COATING SYSTEM FOR EXTERIOR WOOD**

cicli di verniciatura per legno per impieghi esterni (nella categoria "STABLE" PRODUCTS).

Abbiamo il piacere di dichiarare che il ciclo di verniciatura sopra indicato è sottoposto a controlli continui  
da parte del CATAS e ha così ottenuto il



\* Tonalità Impregnante  
15 Mogano  
16 Noce Bruno  
21 Noce Bruciato  
22 Noce  
28 Ilex  
30 Castagno  
\*\* Tonalità finitura  
11 Opaco  
26 Quercia

dott. Andrea Giavon

Il direttore

valido dal 1 maggio 2011  
fino al 30 aprile 2015

CATAS S.p.A.  
Via Antica 24/3  
I - 33048 - San Giovanni al Natisone - UD