



Renner Italia S.p.A.
Via Ronchi inferiore, 34
40061 MINERBIO (BO)

YO XXM825/--XXX

Finition à l'eau

Principales caractéristiques du produit:

<ul style="list-style-type: none"> • Grandes résistances chimiques et mécaniques • Formulé à base d'acrylique anti-jaunissement 	<ul style="list-style-type: none"> • Grande transparence
---	--

Versions :

05M825	7 gloss transparent	20M825	20 gloss transparent	60M825	60 gloss transparent
10M825	10 gloss transparent	30M825	30 gloss transparent		

Conseils d'utilisation:	<ul style="list-style-type: none"> • Emploi général • Panneaux plats • Chaises
Méthodes d'application:	Pistolet: à godet, airmix, airless, électrostatique (à condition que le matériel soit indiqué pour des produits à l'eau).
Préparation du produit:	Prêt à l'usage; diluer avec de l'eau du réseau seulement si nécessaire.

Caractéristiques Physico-Chimiques (23°C)

Résidu solide (%)	30 ± 1
Poids Spécifique (g/cm ³)	1,020 ± 0,030
Viscosité DIN 6 (s)	-
Viscosité Brookfield (mPas)	5000 ± 600
pH	entre 7,5 et 8,5

Modalités d'Utilisation

Verticalité maximale (µm humides)	140
Nombre de couches recommandé	max 1 couche
Quantités recommandées par couche (g/m ²)	min: 80 max: 130
Intervalle entre deux couches	2 heures
Rendement mètres (m ² /litres)	De 8 à 11

Informations générales sur le cycle

Séchage à 20°C et HR% entre 45 et 65: 100 g/m²	
Hors poussière	45 minutes
Manipulable	60 minutes
Empilable	8 heures

Séchage en tunnel: 100 g/m²		
	Température	Temps
Flash Off	30 °C	5 minutes
Flux d'Air Laminaire	45 °C	5 minutes
Refroidissement	25 °C	5 minutes
Empilable	A la sortie du tunnel	

Préparation du support: Poncer soigneusement le fond avec des abrasifs grain 320 - 400. Le YO xxM825/ xxx peut être appliqué sur des bases à l'eau, polyester ou UV. Le surcouchage de fonds nitro ou polyuréthannes est déconseillé.

Instructions d'application: Pour obtenir un maximum d'efficacité il vaut mieux ne pas diluer le produit avec de l'eau mais choisir des modalités d'utilisation qui permettent une meilleure atomisation du produit. Voici quelques informations générales que nous vous suggérons pour l'application par vaporisation:

	Dilution %	Buse	Pression d'air	Pression Peinture
Pistolet à godet	4 - 6	de 1,9 à 2,2	de 3 à 4	--
Airmix	--	11	de 0 à 2	de 80 à 110
Airless	--	11	--	de 120 à 150

L'utilisation de pré-vaporisateurs et préchauffeurs avec un produit à une température comprise entre 30 et 40°C se révèle efficace pour garantir l'application constante du produit en l'espace d'une année.

Il est recommandé de procéder au séchage dans des pièces avec une circulation d'air suffisante afin que le volume d'air puisse se renouveler toutes les 15-20 min.

Pour des informations complémentaires concernant la peinture avec notre gamme de produits à base d'eau, demander ou consulter notre guide.

Nota :

- Bien mélanger le produit avant chaque utilisation.
- Si le produit est conservé dans des pièces où les températures sont comprises entre 5 e 35°C, le délai d'expiration est de 12 mois.
- Lors de la procédure d'application il est nécessaire d'avoir, et pour le produit et pour le support et l'environnement, une température non inférieure à 15°C. Les pellicules qui se forment en dessous de cette température ont une résistance chimique et mécanique inférieure à la norme de qualité que l'on peut généralement obtenir.
- Les déchets de peinture (eaux de lavage, eaux de cabines de peinture, boues de peinture) doivent être éliminés dans le respect des règles en vigueur. Ne pas jeter les déchets dans les égouts.
- Le matériel doit être lavé à l'eau tout de suite après utilisation. Dans le cas où l'on devrait enlever des pellicules sèches de peinture, utiliser AY M460, en le laissant agir toute la nuit, puis rincer à l'eau.

Que faire ...	Ajouter	Doses d'emploi	
		%	Grammes pour 25 litres
Pour améliorer la tenue de la couleur du bois	AY M438	1	250
Pour ralentir le séchage et améliorer la coalescence	AY M444	0,5 - 1	de 125 à 250
Pour augmenter la thixotropie ou la viscosité du produit	AY M454	0,5 - 1	de 125 à 250
Pour éliminer les cratères	AY M457	0,2 - 1	de 50 à 250
Pour améliorer l'empilage	YC M407	0,2 - 1	de 50 à 250