



Renner Italia S.p.A.
Via Ronchi inferiore, 34
40061 MINERBIO (BO)

YO-35T823/-----

Bicouche à l'eau

Caractéristiques principales du produit:

<ul style="list-style-type: none"> • Résistances chimiques et mécaniques élevées • Formulé en base acrilique non jaunissante 	<ul style="list-style-type: none"> • Bonne tixotropie • Empilable rapidement
--	--

Versions:

35T823	35 gloss transparent
--------	----------------------

Utilisation conseillée:	• Utilisation générale	• Pièces tournées	• Chaises
Méthode d'application:	Pistolet: Bol, Airmix, Airless, Electro (avec une installation compatible aux produits hydro)		
Préparation du produit:	Prêt à l'emploi; à diluer uniquement à l'eau du robinet si nécessaire.		

Caractéristiques physico-chimiques (23°C)

Extrait Sec (%)	22 ± 1
Poids spécifique (g/cm ³)	1,020 ± 0,030
Viscosité DIN 6 (s)	22 ± 10
Viscosité Brookfield (mPas)	10000 ± 1000
pH	De 8 à 9

Caractéristiques d'application

Verticalité maximale (µm humide)	130
Nombre de couches conseillé	max 3 couches
Grammage par couche conseillé (g/m ²)	min: 80 max: 130
Intervalle entre couches	2 heures
Rendement (m ² /litre)	De 8 à 11

Indications générales sur le cycle

Séchage à 20°C et Hum. Rel. entre 45 et 65%: 100 g/m²	
Hors Poussières	45 minutes
Manipulable	60 minutes
Empilable	8 heures

Séchage en Tunnel: 100 g/m²		
	Température	Temps
Flash Off	30 °C	5 minutes
Air Laminaire	45 °C	5 minutes
Refroidissement	25°C	5 minutes
Empilable	En sortie de tunnel	

Préparation du Fond: Egrenier soigneusement le fond au papier abrasif grain 320 à 400. L'**YO-35T823/-----** peut être appliqué sur produit à base hydro, polyester ou UV. L'utilisation de fonds cellulósiques ou polyuréthanes est déconseillée.

Instructions d'application: Pour obtenir le meilleur rendement, mieux vaut ne pas diluer à l'eau mais utiliser plutôt des systèmes d'application qui permettent une meilleure atomisation. Se reporter aux conseils suivants:

	Dilution %	Buse	Press. Air	Press. Vernis
Pistolet au bol	--	de 1,9 à 2,2	de 3 à 4	--
Airmix	--	11	de 0 à 2	de 80 à 110
Airless	--	11	--	de 120 à 150

L'utilisation de pré-atomiseur et de réchauffeur avec une température du produit comprise entre 30 et 40°C donne un résultat efficace pour garantir un résultat constant tout au long de l'année. Le séchage dans un local doté d'une circulation d'air suffisante permettant un renouvellement total toutes les 15 à 20 mn, est conseillé.

Pour des informations au sujet du vernissage en produits hydro de notre gamme, réclamer ou consulter notre guide.

Remarques:

- Bien mélanger le produit avant utilisation.
- Si le produit est conservé dans un local à température comprise entre 5 et 35°C, la péremption est de 18 mois.
- Il est nécessaire d'avoir en phase d'application, aussi bien pour le produit que pour le support et l'environnement, une température supérieure à 15°C. Le film sec qui se forme à des températures inférieures possèdera des propriétés chimiques et mécaniques inférieures au standard de qualité normalement obtenu.
- Les résidus de vernis (eau de lavage, eau de la cabine, vernis restant) doivent être gérés suivant les normes en vigueur. Ne pas jeter les résidus à l'égout.
- Le matériel doit être lavé à l'eau de suite après utilisation. Si on devait éliminer des films secs de vernis, utiliser l'**AY M460** en laissant agir une nuit puis rincer à l'eau.

Quoi faire ...	Ajouter	Dose d'utilisation	
		%	Grammes pour 25 litres
Pour améliorer la tenue de la couleur du bois	AY M438	1	250
Pour ralentir le séchage et améliorer la formation du film	AY M444	0,5 - 1	de 125 à 250
Pour améliorer la tixotropie ou la viscosité du produit	AY M454	0,5 - 1	de 125 à 250
Pour éliminer des cratères liés à une pollution ambiante	AY M457	0,2 - 1	de 50 à 250
Pour améliorer l'empilage	YC M407	0,2 - 1	de 50 à 250