

|   |  |
|---|--|
|    | YO-XXM702/-----                        |
| <b>Renner Italia S.p.A.</b><br>Via Ronchi Inferiore, 34<br>40061 MINERBIO (BO)<br>Tel: +39-051-6618211 Fax: +39-051-6606312 | Fond Finition à l'eau mono-bicomposant |

**Caractéristiques principales :**

|   |  |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> <li>• Très agréable au toucher</li> <li>• Soulèvement des fibres réduit</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Très dur</li> <li>• Base Pu anti-jaunissante</li> </ul> |
|---|--|

**Versions:**

|           |          |           |          |           |          |
|-----------|----------|-----------|----------|-----------|----------|
| YO 05M702 | 5 gloss  | YO 10M702 | 10 gloss | YO 20M702 | 20 gloss |
| YO 30M702 | 30 gloss | YO 40M702 | 40 gloss | YO 60M702 | 60 gloss |
| YO 90M702 | 90 gloss |           |          |           |          |

|                                 |  |          |           |
|---------------------------------|--|----------|-----------|
| <b>Domaine d'utilisation :</b>  | • emploi général   | • cadres | • profils |
| <b>Méthode d'application :</b>  | Pulvérisation pneumatique, airmix, airless, électrostatique (avec matériel adapté pour hydro)  |          |           |
| <b>Préparation du produit :</b> | : prêt à l'emploi, comme mono-composant. Seulement si nécessaire diluer avec eau de réseau et/ou catalyse avec YC M407 de 0,5 à 1% en mélangeant.<br>Bi-composant: additionner avec YC M402 de 4 à 8% en mélangeant. |          |           |

**Caractéristiques physico-chimiques : (23°C)**

|                                      |               |
|--------------------------------------|---------------|
| Extrait sec (%)                      | 25 ± 1        |
| Masse volumique (g/cm <sup>3</sup> ) | 1,020 ± 0,030 |
| Viscosité DIN 8 (s)                  | 20 ± 2        |
| pH                                   | de 8 à 8,5    |

**Caractéristiques d'application**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Tenue à la verticale (µm humide)               | 130               |
| Nombre de couches recommandées                 | Max. 2            |
| Qté recommandée par couche (g/m <sup>2</sup> ) | min: 100 max: 140 |
| Intervalle entre couches                       | 2 - 8h            |
| Rendement (m <sup>2</sup> /litres)             | de 8 à 12         |

**Remarques générales sur les conditions d'application**

| Séchage à 20°C et H.R.% entre 45 and 65: 120 g/m <sup>2</sup> |              |
|---|--------------|
| Hors poussières   | 20 minutes   |
| Sec au toucher  | 60 minutes   |
| empilable   | 12heures     |
| egrenable   | 4 - 6 heures |
| Surcouchage   | 4 heures     |

| Séchage en tunnel pour 120 g/m <sup>2</sup> |             |            |
|---|-------------|------------|
|   | Temperature | Temps      |
| débullage                                   | 30 °C       | 10 minutes |
| Air forcé                                   | 45 °C       | 30 minutes |
| refroidissement                             | 20 °C       | 10 minutes |
| empilable                                   | 1.5 heures  |            |

**Preparation du support :** le support doit être parfaitement dépoli et libre de toute trace de graisse, cire ou résines et bien sec (10-14% d'humidité). Le ponçage doit se faire avec papier grade 180 – 220

**Guide d'application :** pour obtenir le meilleur rendement, le produit ne doit pas être dilué, mais il est préférable d'adopter un système de pulvérisation pour la meilleure atomisation. Ci-dessous quelques conseils généraux pour la pulvérisation :

|                      | Dilution % | buse         | Pression d'air | Pression produit |
|----------------------|------------|--------------|----------------|------------------|
| Pistolet pneumatique | 2-4        | de 1,9 à 2,5 | de 3 à 4       | --               |
| Airmix               | --         | 11           | de 0 à 2       | de 80 à 110      |
| Airless              | --         | 11           | --             | de 120 à 150     |

L'utilisation de pré-atomiseurs et de préchauffage avec des températures entre 30 et 40°C sont des mesures satisfaisantes pour assurer la constance de l'application du produit durant toute l'année. Remarques : l'application d'une troisième couche dans de mauvaises conditions de température et d'humidité prolongera fortement le temps de séchage.

Les chariots de séchage doivent être stockés dans des zones suffisamment ventilées avec un renouvellement total de l'air tous les 15 - 20 minutes

**Recouvrement :** peut être appliqué comme finition même sur fonds hydros, polyestère ou UV., finitions PU solvantées pour intérieur. Nous déconseillons de l'appliquer sur fond Nitro ou PU. Bien ponçer préalablement avec papier grain 280-320.

Pour des informations sur les produits hydro, merci de vous référer à notre guide d'usage général

**Attention**

- Bien mélanger avant usage
- Pour un stockage du produit entre 5 et 35°C, la péremption est de 12 mois
- Durant l'application, il est nécessaire que le produit ainsi que le support soient à des températures supérieures à 15°C. Les films de peinture formés à des températures inférieures présentent des résistances chimiques et mécaniques plus faibles que les produits standard correctement appliqués et séchés.
- Les résidus et déchets (eau de rinçage, eau de cabine, reliquats de peinture) doivent être détruits en accord avec les lois en vigueur. En aucun cas ne déverser dans les égouts.
- Le matériel d'application doit être, après usage, immédiatement nettoyé avec de l'eau. Lorsqu'il est nécessaire de décaper des vieux films de peinture sèches nous recommandons l'utilisation du détergent **AY-M460**, action durant la nuit, puis rinçage avec de l'eau.

| Que faire en cas de ...                   | rajouter        | Dosage  |                  |
|---|-----------------|---------|------------------|
|   |                 | %       | g pour 25 litres |
| Séchage trop rapide de la peinture        | <b>AY--M450</b> | 1-4     | De 250 à 500     |
| Pour améliorer la viscosité la tixotropie | <b>AY-M453</b>  | 0,5 – 2 | de 250 à 500     |
| Refus de silicone                         | <b>AY-M457</b>  | 0,2 – 1 | de 50 à 250      |
| Pour augmenter la résistance chimique     | <b>AY--M407</b> | 0,5-1   | De 125 à 250     |