

	YO-XXM702/-----
Renner Italia S.p.A. Via Ronchi Inferiore, 34 40061 MINERBIO (BO) Tel: +39-051-6618211 Fax: +39-051-6606312	Fond Finition à l'eau mono-bicomposant

Caractéristiques principales :

<ul style="list-style-type: none"> • Très agréable au toucher • Soulèvement des fibres réduit 	<ul style="list-style-type: none"> • Très dur • Base Pu anti-jaunissante
---	--

Versions:

YO 05M702	5 gloss	YO 10M702	10 gloss	YO 20M702	20 gloss
YO 30M702	30 gloss	YO 40M702	40 gloss	YO 60M702	60 gloss
YO 90M702	90 gloss				

Domaine d'utilisation :	• emploi général	• cadres	• profils
Méthode d'application :	Pulvérisation pneumatique, airmix, airless, électrostatique (avec matériel adapté pour hydro)		
Préparation du produit :	: prêt à l'emploi, comme mono-composant. Seulement si nécessaire diluer avec eau de réseau et/ou catalyse avec YC M407 de 0,5 à 1% en mélangeant. Bi-composant: additionner avec YC M402 de 4 à 8% en mélangeant.		

Caractéristiques physico-chimiques : (23°C)

Extrait sec (%)	25 ± 1
Masse volumique (g/cm ³)	1,020 ± 0,030
Viscosité DIN 8 (s)	20 ± 2
pH	de 8 à 8,5

Caractéristiques d'application

Tenue à la verticale (µm humide)	130
Nombre de couches recommandées	Max. 2
Qté recommandée par couche (g/m ²)	min: 100 max: 140
Intervalle entre couches	2 - 8h
Rendement (m ² /litres)	de 8 à 12

Remarques générales sur les conditions d'application

Séchage à 20°C et H.R.% entre 45 and 65: 120 g/m²	
Hors poussières	20 minutes
Sec au toucher	60 minutes
empilable	12heures
egrenable	4 - 6 heures
Surcouchage	4 heures

Séchage en tunnel pour 120 g/m²		
	Temperature	Temps
débullage	30 °C	10 minutes
Air forcé	45 °C	30 minutes
refroidissement	20 °C	10 minutes
empilable	1.5 heures	

Preparation du support : le support doit être parfaitement dépoli et libre de toute trace de graisse, cire ou résines et bien sec (10-14% d'humidité). Le ponçage doit se faire avec papier grade 180 – 220

Guide d'application : pour obtenir le meilleur rendement, le produit ne doit pas être dilué, mais il est préférable d'adopter un système de pulvérisation pour la meilleure atomisation. Ci-dessous quelques conseils généraux pour la pulvérisation :

	Dilution %	buse	Pression d'air	Pression produit
Pistolet pneumatique	2-4	de 1,9 à 2,5	de 3 à 4	--
Airmix	--	11	de 0 à 2	de 80 à 110
Airless	--	11	--	de 120 à 150

L'utilisation de pré-atomiseurs et de préchauffage avec des températures entre 30 et 40°C sont des mesures satisfaisantes pour assurer la constance de l'application du produit durant toute l'année. Remarques : l'application d'une troisième couche dans de mauvaises conditions de température et d'humidité prolongera fortement le temps de séchage.

Les chariots de séchage doivent être stockés dans des zones suffisamment ventilées avec un renouvellement total de l'air tous les 15 - 20 minutes

Recouvrement : peut être appliqué comme finition même sur fonds hydros, polyestère ou UV., finitions PU solvantées pour intérieur. Nous déconseillons de l'appliquer sur fond Nitro ou PU. Bien ponçer préalablement avec papier grain 280-320.

Pour des informations sur les produits hydro, merci de vous référer à notre guide d'usage général

Attention

- Bien mélanger avant usage
- Pour un stockage du produit entre 5 et 35°C, la péremption est de 12 mois
- Durant l'application, il est nécessaire que le produit ainsi que le support soient à des températures supérieures à 15°C. Les films de peinture formés à des températures inférieures présentent des résistances chimiques et mécaniques plus faibles que les produits standard correctement appliqués et séchés.
- Les résidus et déchets (eau de rinçage, eau de cabine, reliquats de peinture) doivent être détruits en accord avec les lois en vigueur. En aucun cas ne déverser dans les égouts.
- Le matériel d'application doit être, après usage, immédiatement nettoyé avec de l'eau. Lorsqu'il est nécessaire de décaper des vieux films de peinture sèches nous recommandons l'utilisation du détergent **AY-M460**, action durant la nuit, puis rinçage avec de l'eau.

Que faire en cas de ...	rajouter	Dosage	
		%	g pour 25 litres
Séchage trop rapide de la peinture	AY--M450	1-4	De 250 à 500
Pour améliorer la viscosité la tixotropie	AY-M453	0,5 – 2	de 250 à 500
Refus de silicone	AY-M457	0,2 – 1	de 50 à 250
Pour augmenter la résistance chimique	AY--M407	0,5-1	De 125 à 250