



SMALTOSISTEM

FICHE TECHNIQUE NS 398.0 FR

DATE 13.03.2018

page 1/3

2890/ SINTAL

MONOCOUCHE SMALTO SYNTHETIQUE HAUT SOLIDE BRILLANTE

couleurs: couleurs smaltosistem

TYPE ET CHAMP D'APPLICATION

Monocouche synthétique à séchage rapide à base de résines spéciales, caractérisé par un brillant élevé, un haut extrait sec à la fois en poids et en volume, destiné à l'application en direct sur fer, avec une haute résistance à l'extérieur.

Secteurs d'utilisation : machinisme agricole, chariots élévateurs, grue, charpente métallique.

PRÉPARATION DU PRODUIT

rapport de durcissement

Il est possible de catalyser le produit avec le 2800/0699 à 5% pour une application au pinceau, ou avec le T530/0699 à 10%

dilution

au pinceau 5-8% avec le diluant synthétique 9037/

au pistolet: pour un usage NON réglementé par la D.Lgs. 161 en vigueur du 1-1-2010

20-25% avec notre diluant nitro 9095/ ou avec le diluant synthétique 9037/

Application à chaud: 12-14% avec notre diluant nitro 9095/ ou avec le diluant synthétique 9037/

temps de vie en pot

si catalysé

- 12 heures avec le 2800/0699 à une température de 20°C

- 6 – 8 heures avec le T530/0699

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

caractéristiques physiques



	tel quel	durcissé	tolérance	U.M.	méthode	édition
Poids spécifique	1.142 – 1.320			kg/l	ME014	
Viscosité Ford 8/20°C	10 – 15			s	ME016	
sec en poids	64.6 – 71.5%			kg/kg	ME015	
sec en volume	42 – 47%			l/kg	ME015	
sec par volume	53.7 – 56.5%			l/l	ME015	
Brillance gloss 60°	90 – 100				ME060	

rendement théorique

microns secs	valeurs	U.M.
30	14 – 15.7	m ² /kg

méthode Alcea: ME082 (édition: 1)

séchage

	temps
Hors poussière	10 minutes
Sec au toucher	3 – 4 heures
Sec en profondeur	18 heures

méthode Alcea: ME081 (édition: 1)

TYPE ET PRÉPARATION DU SUPPORT

Tôles bien dégraissée ou sablée

Antirouille type T682/, 6272/, 6273/, 6277/, 6282/, 6286/

MODE D'APPLICATION

- Pulvérisation: pistolet pneumatique, airless, airmix, pot sous pression
- Au trempé.

Epaisseur conseillée

40 – 50 microns secs sur primaire antirouille

70 – 80 microns directement sur tôle

TRAITEMENTS SUCCESSIFS

RECOUVREMENT

La série 2890/ est toujours recouvrable par une laque de la même série.

Après 2 – 3 semaines, il est conseillé de poncer la surface avant recouvrement



STOCKAGE

Attention Le produit doit être stocké dans son emballage d'origine, à l'abri de la chaleur et à une température comprise entre 5°C et 35°C

** Les valeurs avec une astérisque indiquent un système tinctoriétrique; elles ont un caractère indicatif et se réfèrent à la réalisation exacte de nos formules.*

Les indications de la présente brochure sont le fruit de nombreuses expériences et doivent être considérées comme étant d'excellents indices d'orientation. Toutefois, les modes d'application et les systèmes de travail étant fort variés, nous ne saurions en garantir le succès dans tous les cas.

La présente fiche technique est une traduction de la version italienne, qui reste la seule valide en quelconque cas.