

**FICHE TECHNIQUE**  
**CODE 5823/0017**

**Date: 15 04 2010**  
**URACRYL**

**Page 1 di 2**

**CODE 5823/0017**

**DESCRIPTION URACRYL PRIMAIRE PU**

**COULEUR Gris**

## NATURE ET CHAMP D'UTILISATION

Fond polyacrylique de rebouchage, formulé avec des résines acryliques hydroxylées.

Il est utilisé comme couche de fond dans la carrosserie industrielle, comme isolant avant l'application de la finition.

Le produit est caractérisé par une excellente tenue à la verticale permettant d'obtenir une forte épaisseur de film sec . ( 80-100 microns avec 2 couches croisées).

## PREPARATION DU PRODUIT

**RAPPORT DE CATALYSEUR En POIDS En VOLUME**  
100 parts avec 15 avec 22 de 9906/0699

**DILUTION (Quantités sur le produit de base)**  
10-20% avec le diluant 9051/ , 9055/ selon matériel d'application

**POT LIFE 60 minutes**

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

### CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

	Tel que	Catalysé 9906/0699	Toll.	U.M.	Methode Alcea
Densité .....	1,480-1,520	1,390- 1,420	(± 0,05)	kg/l	ME 14
* Visc.Ford 8/20°C.....	20-25"			secondes	ME 16
Sec en poids.....	67-71%	66 – 68 %	(± 2)	kg/kg	ME 15
Sec en volume.. ..	32- 34%	34,6 - 36%	(± 1)	l/kg	ME 15
Sec en volume.....	44,8-51,7%	47 - 48,30%	(± 2)	l/l	ME 15
Point éclair .....	< 21°C			degré centigrade	ME 12
(Abel Pensky coupe fermé)					
<b>RENDEMENT THEORIQUE</b>	30 microns sec.....		11-12	m <sup>2</sup> /kg	ME 82

### SECHAGE (METHODE - ALCEA ME 81)

A temperature ambiante 20° C

\* Hors poussières..... 15-20'

Sec au toucher..... 2 heures

En profondeur..... 4-6 heures

Acceleration..... 30' a 60°C

**EPAISSEUR CONSEILLEE** minimum 30 - maximum 120 microns secs

## CARACTERISTIQUES DU FILM SEC

Le film obtenu est semi mat , tres dur , souple et bien adherant , facilement ponçable .

## CARACTERISTIQUES MECANIKES

Embouti Erichsen.....	9,8 mm	(METHODE - ALCEA ME 33)
Pliage 4 mm.....	OK	(METHODE - ALCEA ME 37)
Quadillage .....	0	(METHODE - ALCEA ME 39)

(0 = Aucun éclat 5 = décollement total)

## TYPE ET PREPARATION DU SUPPORT

Le film peut etre relaqué après 60' et jusqu'a séchage complet : naturellement la détrempe par la couche de finition sera plus faible dans ce dernier cas .

Peut etre utilisé comme isolant dans le refinishing en carrosserie industrielle ou comme appret , offre une bonne adherence en direct sur métal.

Utilisé avec succès sur des supports en fibre de verre poncés .

Le produit est ponçable le lendemain ou après un séchage accéléré de 30' à 60°C.

Il est relaquable après séchage complet et ponçage par les laques nitro , polyurethanes , polyacryliques etc..

## MODALITES D' APPLICATION

**- Pulverisation : pistolet à gravité , airmix, airless.**

## RELAQUAGE

Pour garantir une parfaite adherence de la couche de finition, le fond 5823/ doit etre relaqué dans les 24 heures , passé ce délai un ponçage est nécessaire .

**STOCKAGE** Attention: le produit doit etre stocké dans son emballage d'origine , loin de tout source de chaleur ,à une température comprise entre +5 et + 35°C.

**CONSERVATION** Socké dans les conditions précitées le produit a une stabilité de 24 mois à compter de la date de production .

\*\*\*\*\*

*\* Les valeurs avec une astérisque indiquent un système tinctométrique; elles ont un caractère indicatif et se réfèrent à la réalisation exacte de nos formules.*

*Les indications de la présente brochure sont le fruit de nombreuses expériences et doivent être considérées comme étant d'excellents indices d'orientation. Toutefois, les modes d'application et les systèmes de travail étant fort variés, nous ne saurions en garantir le succès dans tous les cas.*

*La présente fiche technique est une traduction de la version italienne, qui reste la seule valide en quelconque cas.*

*La présente version mise à jour annule et remplace toutes les éditions précédentes.*