

6291/xxxx

WASH PRIMER HAUTE ADHESION

Couleur : 0062 ROUGE OXYDE
0059 BEIGE

Wash primer couvrant formulé avec des résines phénoliques, butyral polyvinyliques, et résines spéciales du type catalyse acide. Cette composition permet de garantir une bonne protection antirouille avec une épaisseur de film sec d'au moins 25-30 microns secs.

Secteurs d'utilisation : comme antirouille ou comme première couche d'adhérence pour application successives d'autres produits sur supports métalliques, alliages légers, tôles laminées et en carrosserie pour traiter les parties découvertes au ponçage.

Peut servir de « shop primer temporaire » comme protection anticorrosion temporaire (environ 6 mois à l'extérieur) avec une épaisseur sèche supérieure à 20-25 microns. A faible épaisseur, 15-20 microns secs, le produit est électrosoudable.

PREPARATION DU PRODUIT

CATALYSE: 100 parts avec 100 de 9080/0000

SUPPORT

Adapté aux tôles laminées, acier, alliages légers, dégraissés au solvant ou dégraissant adapté. Le support doit être exempt de rouille et de graisse.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES *

	Tol.	U.M.	METHODE
Poids spécifique	0,971-0,973	kg/l	ALCEA - ME14
Viscosité Ford 8/20°C	15 -20''	sec	ALCEA - ME 16
Extrait sec en poids	36-36,3%	kg/kg	ALCEA - ME 15
Extrait sec en volume	23,2-23,4%	l/kg	ALCEA - ME 15
Extrait sec par volume	22,5-22,7%	l/l	ALCEA - ME 15
Point inflammable	<21°C	°C	ALCEA - ME 12
VOC (directive 1999/13/CE)	632	g/l	

RENDEMENT

Rendement théorique à 30 microns secs	7,7-7,9	m ² /kg ALCEA - ME 82
Rendement théorique à 15 microns secs	15,5-15,6	m ² /kg ALCEA - ME 82

SECHAGE (METHODE ALCEA - ME 81)**AIR :**

Hors poussières : 5 minutes
Sec au toucher : 10-15 minutes
En profondeur : 30 minutes
Recouvrable : 2 heures ou 20 min à 60°C au four

EPAISSEUR RECOMMANDEE

15 – 20 microns secs ou
25-30 microns secs comme protection antirouille.

METHODES D'APPLICATION

_ Pistolet: pistolet à godet, airmix.

Il est nécessaire d'appliquer au moins 15 microns secs. En 2 ou 3 couches, on parvient à déposer 25-30 microns secs.

SECHAGE (METHODE ALCEA - ME 81)**AIR :**

Hors poussières : 5 minutes
Sec au toucher : 10-15 minutes
En profondeur : 30 minutes

Epaisseur recommandée : supérieure à 15 – 20 microns secs. Pour une bonne protection, il faut 25 – 30 microns secs.

TRAITEMENTS SUCCESSIFS

Peut être recouvert avec des laques synthétiques séchage air, des laques nitrocellulosiques, polyuréthanes, vinyliques, etc.
Pour les applications destinées à l'extérieur, il est conseillé, sur la couche de 6291/xxxx d'utiliser un primaire du type :

FERRUM 6282

URETAL 5303/0051

EPOX 5203/ et 5204/0059 au phosphate de zinc catalysé avec 9926/ ou 9926/7779.

Il est ensuite possible de finir avec une laque polyuréthane.
Il est déconseillé d'utiliser avec une laque au four.

Sur un film dur (après 1 à 3 jours), il est conseillé de poncer avant de recouvrir par un autre produit.



CARACTERISTIQUES DU FILM SEC

Le film obtenu est semi-mat, très dur, élastique et très adhérent. Le produit est très couvrant.

Brillant 60°	40-50 (/0059)	(Méthode – Alcéa ME60)
Brillant 60°	10-20 (/0062)	(Méthode – Alcéa ME60)

STOCKAGE

Attention: le produit doit être stocké dans ses récipients originaux, à l'abri des sources de chaleur, à une température comprise entre +5°C et +35°C

CONSERVATION

Le produit conservé dans les conditions ci-dessus a une stabilité de 48 mois à partir de la date de la fabrication.

La présente fiche technique est une traduction de la version italienne, qui reste la seule valide en quelconque cas.

= . = . = . =

** Les valeurs avec une astérisque indiquent un système tintométrique; elles ont un caractère indicatif et se réfèrent à la réalisation exacte de nos formules.*

Les indications de la présente brochure sont le fruit de nombreuses expériences et doivent être considérées comme étant d'excellents indices d'orientation. Toutefois, les modes d'application et les systèmes de travail étant fort variés, nous ne saurions en garantir le succès dans tous les cas.

La présente version mise à jour annule et remplace toutes les éditions précédentes.