



# SMALTOSISTEM

Fiche Technique NS 334.0

Data: 08/01/01

**FINITION EPOXY  
TEXTUREE**

**T528/**

**EPOX**

**Couleurs: toutes les teintes SMALTOSISTEM**

Finition époxy bi-composant texturée avec une très grande dureté, brillance et un bel aspect. Généralement utilisé comme couche unique pour la protection des machines-outils, mobilier métallique, l'industrie chimique et pétrochimique et le bâtiment.

## SUPPORTS

Acier bien dégraissé ou sablé.  
Primaire époxy du type 5203/, ou 5204/, ou T523/.

## PREPARATION DU PRODUIT

**RAPPORT DE CATALYSE:** pour 100 parts de composant A

POIDS	VOLUME	CATALYSEUR
25	40	9926 / 0000
25	35	9925 / 7779
20	30	9926 / 7779
40	55	9926 / 4068

**DILUTION:** pour 100 parts de composant A

### COUCHE LISSE:

Catalyser avec le **9926/4068**, ou **9926/7779** ou **9926/0000**

– **40 – 50%** avec le diluants nitro **9095/**, ou **9096/**, ou **9097/**

Catalyser avec le **9925/7779**

– **40 – 50%** avec le diluant époxy **EPOX 9043/**

### COUCHE TEXTUREE:

– Le produit est a utiliser seulement catalysé; Eventuellement utiliser 5% de diluant selon les catalyseurs précédemment suggérés.

### POT LIFE:

CATALYSEUR	POT LIFE
9926 / 0000 ou 9926 / 4068	Environ 8 heures
9925 / 7779 ou 9926 / 7779	Environ 6 heures

## METHODES D'APPLICATION

– Pistolet: pistolet à godet, mixte-air, pistolet pour texturé sous pression.

La texture est obtenue par l'application d'une première couche lisse puis, par la suite, après un intervalle de 30 minutes, d'une seconde couche texturée; si vous désirez appliquer une couche unique texturée, diminuez la dilution du produit.

Epaisseur conseillée 100 – 150 microns secs

## SECHAGE (METHODE ALCEA - ME 81)

AIR:

Type de catalyseur	9926/0000	9925/7779	9926/7779	9926/4068
Hors poussières	60 minutes	30 – 40 minutes	40 minutes	60 minutes
Sec au toucher	4 heures	3 heures	2 – 3 heures	4 heures
En profondeur	18 heures	12 heures	8 heures	18 heures
Recouvrable	Dans tous les cas 24 heures			

## RECOUVREMENT

Possible sans ponçage de 3 à 24 heures.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES \*

	BASE	CATALYSEUR	U.M.	METHODE
Poids spécifique	1.24 – 1.41	1.096 – 1.254	kg/l	ALCEA - ME14
Viscosité Ford 8/20°C	Thixotropique	//	s	ALCEA - ME 16
Extrait sec en poids	63 – 74%	62.9 – 71.2%	kg/kg	ALCEA - ME 15
Extrait sec en volume	35.2 – 42.5%	37.6 – 46%	l/kg	ALCEA - ME 15
Extrait sec par volume	44 – 55.4%	47.3 – 56.2%	l/l	ALCEA - ME 15
Brillance - Gloss 60°	80 – 90 application couche lisse		//	ALCEA - ME 60
Rendement théorique à 100 microns secs	3.7 – 4.6		m <sup>2</sup> /kg	ALCEA - ME 82
Rendement théorique à 150 microns secs	2.5 – 3		m <sup>2</sup> /kg	ALCEA - ME 82

## CHOIX DU CATALYSEUR

- 9926/0000** catalyseur polyamide; pour obtenir un film brillant, élastique, application facile au rouleau ou au pinceau.
- 9925/7779** catalyseur polyamine: pour obtenir un film avec une dureté superficielle élevée, une grande résistance aux agents chimiques et aux solvants. Possibilité d'appliquer un produit texturé à grain fin. Pas conseillé pour applications en cas de forte humidité.
- 9926/7779** catalyseur polyamide: pour obtenir un séchage rapide, une bonne dureté superficielle et une bonne résistance aux solvants.
- 9926/4068** catalyseur polyamide: pour obtenir un film mat (Gloss: 10 – 20), élastique, avec une texture moyenne.

## NOTE

Pour une correcte réticulation du produit **ne pas appliquer** à des températures inférieures à 15°C et une humidité relative supérieure à 65 - 70%. Les produits époxy exposés à l'extérieur ont une tendance à jaunir et à fariner. Le T528/ est très largement utilisé dans le secteur du bâtiment pour la protection des sols, plinthes, box, installations sportives, chambres froides. Pour la préparation des surfaces il convient de suivre les instructions suivantes:

**CIMENT:** Ciment neuf, nettoyage à l'eau avec 5% d'acide chlorhydrique puis rincer abondamment.; ciment ancien (plus de 4 mois) lavage à l'eau.

**CARREAU – GRES – BASSIN EN CERAMIQUE:** Dégraissage de la surface avec solvant et rendre la surface rugueuse avec de papier de verre ou par un sablage profond et efficace. En suite appliquer une couche de **PRIMAIRE 9500/2693**; après environ deux heures appliquer la finition texturée.

**STAFF ET PLATRES:** brosser la surface pour éliminer la poussière. S'il existe une couche ancienne de peinture à base de détrempe ou en phase aqueuse, il faut donner la première couche diluée. Si l'ancienne couche est en phase solvant, il convient de l'enlever avant.

**N.B.** ne pas utiliser directement de produit contenant un durcisseur polyamide (série 9926) sur les plâtres, le staff, le ciment ou la chaux car La résine polyamide aura tendance à saponifier et à perdre sa adhérence. Sur ces supports il est nécessaire d'appliquer un primaire catalysé avec le 9925/7779.

## STOCKAGE

Attention: le produit doit être stocké dans ses récipients originaux, à l'abri des sources de chaleur, à une température comprise entre +5°C et +35°C

= . = . = . =

*\* Les valeurs avec une astérisque indiquent un système tinctométrique; elles ont un caractère indicatif et se réfèrent à la réalisation exacte de nos formules.*

*Les indications de la présente brochure sont le fruit de nombreuses expériences et doivent être considérées comme étant d'excellents indices d'orientation. Toutefois, les modes d'application et les systèmes de travail étant fort variés, nous ne saurions en garantir le succès dans tous les cas.*

*La présente version mise à jour annule et remplace toutes les éditions précédentes*

**N.B.: Pour plus d'informations, veuillez consulter notre bulletin technique  
FERRO NF 121**